

**УТВЕРЖДАЮ**

Руководитель Центрального органа Системы  
Добровольной Сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ ОГН4  
Войтешонок Я.А.



МП

«15» *сентября* 20 22 г.

Приложение к свидетельству о признании компетентности  
№ ОГН4.РУ.2621 от «03» 12 2021 г.

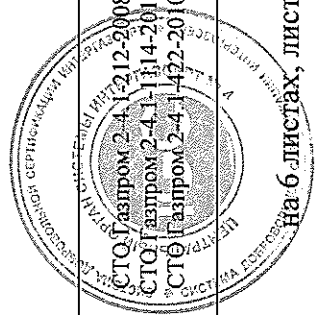
на 6 листах, лист 1

**Область деятельности испытательной лаборатории**  
Научно-исследовательская лаборатория новой техники цеха научно-исследовательских и производственных работ  
Газопромислового управления ООО «Газпром добыча Астрахань»

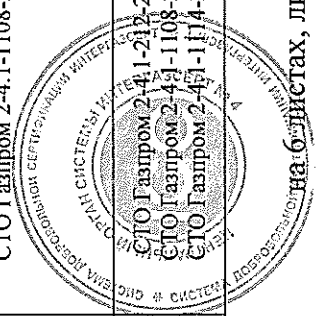
№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код по ОК-034 (ОКПД-2)	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
1	ГОСТ 33259-2015 ГОСТ 9399-81 ГОСТ Р 51365-2009 ГОСТ 28338-89 ГОСТ 21752-76 СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-3.3-044-2005	Клапаны гидравлические и пневматические	28.12.14	Визуально-измерительный контроль	Линейные размеры: 0-5 м ( $\pm 1$ мм); 0-630 мм ( $\pm 0,1$ мм); Толщина: 0,7-3,0 мм $\pm (0,01 * N + 0,1)$ 3,01-99,99 мм $\pm (0,01 * N + 0,05)$ 100,0-300,0 мм $\pm (0,01 * N + 0,1)$ Глубина: 0-100 мм ( $\pm 0,01$ )	СТО Газпром 2-3.3-044-2005 СТО Газпром 2-4.1-212-2008
	ГОСТ 28033-89					
	ГОСТ 30768-2001 ГОСТ 24054-80 ГОСТ 33257-2015 ГОСТ 9544-2015 СТО Газпром 2-2.3-314-2009 СТО Газпром 2-4.1-212-2008	Испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, герметичность относительно внешней среды, герметичность затвора, герметичность по уплотнению подвижных и неподвижных соединений		Ресурсные испытания	Максимальное давление воды - 110 МПа, воздуха - 105 МПа.	СТО Газпром 2-3.3-044-2005 СТО Газпром 2-4.1-212-2008
	СТО Газпром 2-3.3-044-2005 СТО Газпром 2-4.1-212-2008					



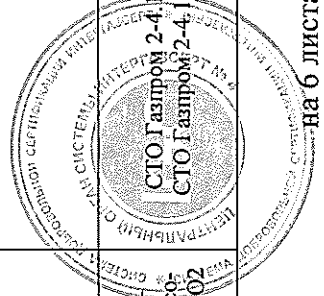
№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код по ОК-034 (ОКПД-2)	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
	ГОСТ Р 51365-2009 ГОСТ 33257-2015			Проверка функционирования, работоспособности	10% от полного количества циклов. На рабочей среде 90% от полного количества циклов. Максимальное давление воды - 110 МПа, воздуха - 105 МПа. Максимальное содержание H <sub>2</sub> S - 34,2 %, CO <sub>2</sub> - 21,6%.	СТО Газпром 2-3.3-044-2005 СТО Газпром 2-4.1-212-2008
2	ГОСТ 16387-71 ГОСТ 33259-2015 ГОСТ 9399-81 ГОСТ 28338-89 ГОСТ 21752-76 ГОСТ Р 51365-2009 ГОСТ 24856-2014 СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1114-2017 СТО Газпром 2-4.1-422-2010 ГОСТ 28033-89	Арматура регулирующая, обр-ратная, предохранительная, распределительная, разделительная, комбинированная, клапаны редуционные	28.14.11	Визуально-измерительный контроль	Линейные размеры: 0÷5 м (±1мм); 0÷630мм (±0,1мм); Толщина: 0,7÷3,0мм ±(0,01*H+0,1) 3,01÷99,99 мм ±(0,01*H+0,05) 100,0÷300,0 мм ±(0,01*H+0,1) Глубина: 0-100 мм (±0,01)	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1114-2017 СТО Газпром 2-4.1-422-2010 СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1114-2017 СТО Газпром 2-4.1-422-2010
	ГОСТ 33257-2015 ГОСТ 9544-2015 ГОСТ 356-80 ГОСТ 3242-79 ГОСТ 9544-2015 ГОСТ 5761-2005 ГОСТ 33423-2015 ГОСТ 27477-87 ГОСТ 24054-80 СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1114-2017			Определение массовой доли элементов в сталях и сплавах	от 0,1 до 99,9% вес.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1114-2017
	ГОСТ 33257-2015 ГОСТ 31294-2005			Испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, герметичность относительно внешней среды, герметичность затвора, герметичность по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	Максимальное давление воды - 110 МПа, воздуха - 105 МПа. Максимальное содержание H <sub>2</sub> S - 34,2 %, CO <sub>2</sub> - 21,6%.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1114-2017 СТО Газпром 2-4.1-422-2010



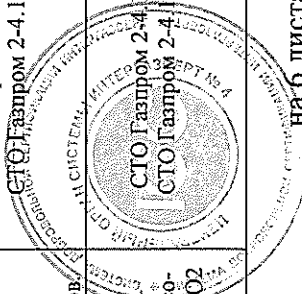
№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код по ОК-034 (ОКПД-2)	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
3	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1114-2017 СТО Газпром 2-4.1-422-2010	Арматура запорная для управления процессом (завдвижки, краны, клапаны запорные, затворы дисковые и другая арматура)	28.14.13	Ресурсные испытания	На моделирующей среде при температуре рабочей среды 10% от полного количества циклов. На рабочей среде 90% от полного количества циклов.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1114-2017 СТО Газпром 2-4.1-422-2010
	ГОСТ 33257-2015			Давление начала открытия	Максимальное давление воды - 110 МПа, воздуха - 105 МПа.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008
	ГОСТ 33257-2015			Давление закрытия	Максимальное давление воды - 110 МПа, воздуха - 105 МПа.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008
	СТО Газпром 2-4.1-1108-2017 СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1114-2017 ГОСТ 16587-71 ГОСТ 3326-86 ГОСТ 33259-2015 ГОСТ 9399-81 ГОСТ 28338-89 ГОСТ 21752-76 ГОСТ Р 51365-2009			Визуально-измерительный контроль	Линейные размеры: 0-5 м ( $\pm 1$ мм); 0-630мм ( $\pm 0,1$ мм); Толщина: 0,7-3,0мм $\pm(0,01 \cdot N+0,1)$ 3,01-99,99 мм $\pm(0,01 \cdot N+0,05)$ 100,0-300,0 мм $\pm(0,01 \cdot N+0,1)$ Глубина: 0-100 мм ( $\pm 0,01$ )	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017 СТО Газпром 2-4.1-1114-2017
	ГОСТ 28033-89			Определение массовой доли элементов в сталях и сплавах	от 0,1 до 99,9% вес.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017 СТО Газпром 2-4.1-1114-2017
	ГОСТ 30768-2001 ГОСТ 24054-80 СТО Газпром 2-2.3-314-2009 СТО Газпром 2-4.1-1114-2017 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017 ГОСТ 33257-2015 ГОСТ 9544-2015			Испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, герметичность относительно внешней среды, герметичность затвора, герметичность по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	Максимальное давление воды - 110 МПа, воздуха - 105 МПа.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017
	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017 СТО Газпром 2-4.1-1114-2017			Ресурсные испытания	На моделирующей среде при температуре рабочей среды 10% от полного количества циклов.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017 СТО Газпром 2-4.1-1114-2017



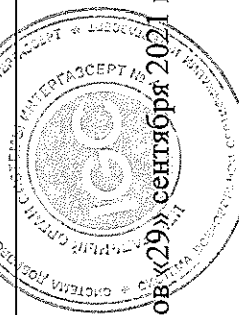
№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код по ОК-034 (ОКПД-2)	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
					На рабочей среде 90% от полного количества циклов. Максимальное давление воды - 110 МПа, воздуха - 105 МПа. Максимальное содержание H <sub>2</sub> S - 34,2 %, CO <sub>2</sub> - 21,6%.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017
4	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 ГОСТ 28343-89 (ИСО 7121-86) ГОСТ 3706-93 ГОСТ 16587-71 ГОСТ 3326-86 ГОСТ 28908-91 ГОСТ 33259-2015 ГОСТ 9399-81 ГОСТ 28338-89 ГОСТ 21752-76 ГОСТ Р 51365-2009 ГОСТ 24856-2014 ГОСТ 28033-89 ГОСТ 33257-2015 ГОСТ 356-80 ГОСТ 3242-79 ГОСТ 9544-2015 ГОСТ 5761-2005 ГОСТ 23866-87 ГОСТ 24054-80 СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017 ГОСТ 9544-2015 ГОСТ 33257-2015	Приводы и механизмы исполнительные, основные узлы, детали, комплектующие арматуры	28.14.20	Визуально-измерительный контроль	Линейные размеры: 0÷5 м (±1мм); 0÷630мм (±0,1мм); Толщина: 0,7÷3,0мм ±(0,01*Н+0,1) 3,01÷99,99 мм ±(0,01*Н+0,05) 100,0÷300,0 мм ±(0,01*Н+0,1) Глубина: 0-100 мм (±0,01)	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017
				Определение массовой доли элементов в сталях и сплавах	от 0,1 до 99,9% вес.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017
				Испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, герметичность относительно внешней среды, герметичность затвора, герметичность по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	Максимальное давление воды - 110 МПа, воздуха - 105 МПа.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017
				Проверка работоспособности	Максимальное давление воды - 110 МПа, воздуха - 105 МПа. Максимальное содержание H <sub>2</sub> S - 34,2 %, CO <sub>2</sub> - 21,6%.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017



№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код по ОК-034 (ОКПД-2)	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017			Ресурсные испытания	На моделирующей среде при температуре рабочей среды 10% от полного количества циклов. На рабочей среде 90% от полного количества циклов.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017
5	СТО Газпром 2-4.1-1108-2017 СТО Газпром 2-4.1-212-2008 ГОСТ Р 51365-2009 ГОСТ 33259-2015 ГОСТ 9399-81 ГОСТ 28338-89 ГОСТ 21752-76 ГОСТ 24856-2014	Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки (в том числе склки фонтанные, колонные головки, трубные головки, станции управления фонтанными арматурами и их элементы, модули обвязки скважин, узлы обвязки скважин, устьевые подогреватели, системы подачи ингибиторов, колдобинговая техника и ее элементы, мобильные компрессорные установки для ремонта скважин, мобильные насосные установки для ремонта скважин)	28.99.39.190	Определение массовой доли элементов в сталях и сплавах	Линейные размеры: 0÷5 м (±1мм); 0÷630мм (±0,1мм); Толщина: 0,7÷3,0мм ±(0,01*H+0,1) 3,01÷99,99 мм ±(0,01*H+0,05) 100,0÷300,0 мм ±(0,01*H+0,1) Глубина: 0-100 мм (±0,01)	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017
	ГОСТ 28033-89 ГОСТ 33257-2015 ГОСТ 356-80 ГОСТ 3242-79 ГОСТ 9544-2015 ГОСТ 5761-2005 ГОСТ 33423-2015 ГОСТ Р 51365-2009 ГОСТ 24054-80 ГОСТ 9544-2015			Испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, герметичность относительно внешней среды, герметичность затвора, герметичность по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	от 0,1 до 99,9% вес.  Максимальное давление воды - 110 МПа, воздуха - 105 МПа.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017
	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017			Ресурсные испытания	На моделирующей среде при температуре рабочей среды 10% от полного количества циклов. На рабочей среде 90% от полного количества циклов.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017
	ГОСТ Р 51365-2009 ГОСТ 33257-2015			Проверка функционирования, работоспособности	Максимальное давление воды - 110 МПа, воздуха - 105 МПа. Максимальное содержание H <sub>2</sub> S - 34,2 %, CO <sub>2</sub> - 21,6%.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017



№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код по ОК-034 (ОКПД-2)	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
6	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017 ГОСТ Р 51365-2009 ГОСТ 33259-2015 ГОСТ 9399-81 ГОСТ 28338-89 ГОСТ 21752-76 ГОСТ 24856-2014	Части прочего оборудования специального назначения	28.99.52	Визуально-измерительный контроль	Линейные размеры: 0÷5 м (±1мм); 0÷630мм (±0,1мм); Толщина: 0,7÷3,0мм ±(0,01*Н+0,1) 3,01÷99,99 мм ±(0,01*Н+0,05) 100,0÷300,0 мм ±(0,01*Н+0,1) Глубина: 0-100 мм (±0,01)	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017
	ГОСТ 28033-89					
	ГОСТ 33257-2015 ГОСТ 356-80 ГОСТ 3242-79 ГОСТ 9544-2015 ГОСТ 5761-2005 ГОСТ 33423-2015 ГОСТ Р 51365-2009 ГОСТ 24054-80 СТО Газпром 2-2.3-314-2009			Испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, герметичность относительно внешней среды, герметичность затвора, герметичность по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	Максимальное давление воды - 110 МПа, воздуха - 105 МПа.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017
	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017					
	ГОСТ Р 51365-2009 ГОСТ 33257-2015			Проверка функциональности, работоспособности	Максимальное давление воды - 110 МПа, воздуха - 105 МПа. Максимальное содержание H2S - 34,2 %, CO2 - 21,6%.	СТО Газпром 2-4.1-212-2008 СТО Газпром 2-4.1-1108-2017



*Handwritten signature*

Временно исполняющий обязанности  
генерального директора ООО «Газпром добыча Астрахань»

Н.Ф. Низамов «29» сентября 2021 г.