

40
ЛЕТ
1985 – 2025

ГАЗПРОМЫСЛОВОМУ УПРАВЛЕНИЮ



УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ! ПРОМЫСЛОВИКИ! ВЕТЕРАНЫ ПРОИЗВОДСТВА!

В этом году, 13 мая, Газпромышловому управлению ООО «Газпром добыча Астрахань» исполнилось 40 лет со дня основания. Все эти десятилетия ключевое подразделение Общества выполняло важнейшие функции, обеспечивающие производственно-хозяйственную деятельность предприятия. Промысловики с успехом справлялись и, убеждён, будут справляться и в дальнейшем с целым перечнем задач, нацеленных на стабильную работу добывающих мощностей уникального Астраханского газоконденсатного месторождения.

Особенности АГКМ требуют от коллектива управления постоянного развития и движения вперёд: решаются вопросы модернизации производства, импортаза-

мещения, применения инновационных технологий и внедрения новых методов обеспечения безопасности в процессе добычи.

Многие реализованные технические решения были опробованы и внедрены на АГКМ впервые. Именно здесь стали использовать фонтанную арматуру из титанового сплава, отработано управление в автоматическом режиме подогревателей на площадках скважин, был выполнен кислотный гидроразрыв пласта и внедрена технология интенсификации с элементами водоизоляции, нашли применение отечественные поверхностно-активные вещества (ПАВ) и многое другое.

Весь накопленный опыт и высокопрофессиональный коллектив Газпромышлового управления – это богатейший потенциал, который позволяет ООО «Газпром добыча Астрахань» решать все поставленные ПАО «Газпром» задачи, динамично развиваться, идти в ногу, а иногда и опе-

режать тенденции современных реалий.

Сейчас ООО «Газпром добыча Астрахань» уже готово выйти на качественно новый уровень и приступить к реализации плана по поэтапному увеличению добычи. Убеждён, что имеющиеся активы управленческих, технологических и кадровых ресурсов обеспечат стабильную динамику этого процесса.

Дорогие коллеги!

Поздравляю вас с юбилейной датой основания Газпромышлового управления! Сердечно благодарю за труд и верность профессии! Желаю здоровья, достижения всех целей, высоких производственных показателей, семейного благополучия и мирного неба над головой.

Генеральный директор
ООО «Газпром добыча Астрахань»
Андрей Викторович Мельниченко

ХРОНИКА ГАЗОВОГО ПРОМЫСЛА

1 апреля 1982 года в составе ПО «Астраханьгазпром» создан цех научно-исследовательских и производственных работ (ЦНИПР).

Создание этого подразделения было обусловлено необходимостью проведения работ, связанных с опытно-промышленной эксплуатацией Астраханского газоконденсатного месторождения, где впервые в истории газовой промышленности страны предстояло добывать сырьё с высоким содержанием сероводорода. К 1985 году, на момент включения ЦНИПР в состав Газопромислового управления, в цех входили: комплекс опытных установок; научно-исследовательская лаборатория промысловых исследований; группа по исследованию газовых скважин; специализированная группа по контролю за сборкой, спуском, установкой подземного оборудования и проведения глубинных исследований; специализированная группа по обслуживанию газовых скважин; лаборатория по аналитическому контролю газа и конденсата; научно-исследовательская лаборатория коррозии и сварки. Специалисты ЦНИПР изучали добычные возможности скважин на АГКМ и коррозионные свойства среды, уточняли состав пластовой смеси, отрабатывали методы управления скважинным оборудованием. Большую роль работники цеха сыграли при испытании образцов промыслового оборудования, ингибиторов коррозии, цементов, абсорбентов и т.д.

29 августа 1984 года первая эксплуатационная скважина – скважина № 58 – дала первый промышленный приток газа на АГКМ.

Скважина № 58 предназначалась для до-разведки опытно-промышленного участка АГКМ и последующей добычи газа с высоким содержанием сероводорода. На скважине № 58 специалистами цеха научно-исследовательских и производствен-

ных работ (ЦНИПР) была смонтирована испытательная установка «Порто-тест» и проведён ряд исследований по изучению добычных возможностей и нюансов при эксплуатации скважин на месторождении с аномально высоким содержанием кислых компонентов, уточнён состав пластовой смеси, отработаны методы управления скважинным оборудованием.

20 мая 1987 года 58-я была введена в эксплуатацию, и за её 30-летний стаж здесь было добыто 1 794 401 тысяч кубометров газа и 609 233 тонн нестабильного конденсата.

В 2001 году возле скважины № 58 был установлен памятный знак, а с 1 июля 2017 года первая эксплуатационная скважина была законсервирована.

13 мая 1985 года было создано Газопромисловое управление ПО «Астраханьгазпром».

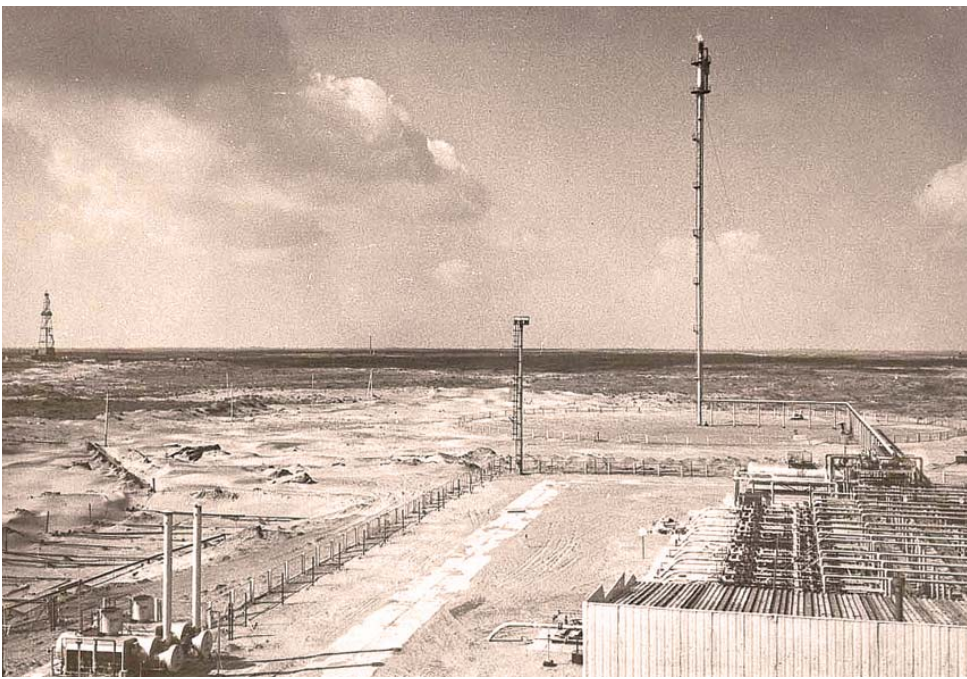
30 декабря 1986 года рабочая комиссия Министерства газовой промышленности приняла в эксплуатацию законченные строительством объекты на базе комплектного импортного оборудования 1-й очереди обустройства АГКМ.

В первую очередь обустройства промысла вошли две установки предварительной подготовки газа (УППГ-1, 2) с технологическим оборудованием для сбора продукции скважин в коллектор, 16 эксплуатационных скважин, шлейфы и газоконденсатопроводы.

31 декабря 1986 года с подачей первых кубометров пластового газа на УППГ-1 и на АГПЗ началась эксплуатация Астраханского газового комплекса.

В 1987 году сдана в эксплуатацию УППГ-2.

В 1987 году в «Астраханьгазпроме» были добыты 1 млрд кубометров газа и



1 млн тонн газового нестабильного конденсата.

29 ноября 1991 года актом рабочей комиссии принят в эксплуатацию пусковой комплекс № 1 второй очереди АГКМ мощностью 1,5 млрд кубометров газа в год в составе УППГ-4 с подключением 11 скважин, технологическими коммуникациями и рядом вспомогательных объектов.

С 1992 года на газоконденсатопроводах и шлейфовых газопроводах предприятия начал проводиться комплекс работ по внутритрубной диагностике.

Комплекс работ по внутритрубной диагностике (ВТД) проводился специалистами ГПУ совместно со специализированными сервисными и экспертно-диагностическими компаниями. ВТД включал в себя несколько этапов: планирование и организация ВТД; полевые работы по очистке, калибровке и ультразвуковой дефектоскопии трубопроводов; анализ и экспертиза полученных данных; выполнение дополнительного дефектоскопического контроля и необходимых лабораторных исследований и испытаний; экспертиза промышленной безопасности. Работы проводились в соответствии с требованиями российских и международных стандартов по ультразвуковому контролю бесшовных труб и учитывали требования общепризнанных стандартов по внутритрубной инспекции.

12 октября 1995 года образован цех добычи газа и газового конденсата № 3 ГПУ.

27 июня 1996 года принята в эксплуатацию законченная строительством УППГ-9 на базе комплектного импортного оборудования, 2-я очередь обустройства АГКМ.

28 октября 1997 года введена в эксплуатацию УППГ-6 мощностью по добыче 1,5 млрд. кубометров газа в год.

23 августа 1999 года было добыто 50 млрд кубометров газа с начала освоения АГКМ.

28 декабря 1999 года введена в эксплуатацию УППГ-3А.

Последним объектом второй очереди промысла должна была стать УППГ-3А. Построили её в рекордно короткие сроки – всего за восемь месяцев, вместо обычных 2-4 лет. Такая скорость была обусловлена во многом накопившимся в ходе обустрой-

ства опытом, а также наличием необходимого оборудования. В январе 2000 года ОАО «Газпром» утвердило Акт приёмочной комиссии о приёмке в эксплуатацию УППГ-3А, и в октябре 2000 года начальник Газопромислового управления В.В. Елфимов рапортовал руководству ООО «Астраханьгазпром» о том, что УППГ-3А «поставлена под кислый газ... Комплектное импортное оборудование для шести установок предварительной подготовки газа и обустройства 120 газовых скважин использовано полностью... Завершено строительство двух очереди обустройства Астраханского газоконденсатного месторождения по добыче и предварительной подготовке 12 млрд кубометров газа».

23 января 2002 года Астраханский газовый комплекс вышел на проектную годовую мощность по добыче газа в объёме 12 млрд кубометров.

В 2003 году проведена реконструкция АСУ ТП первой очереди промысла.

Система построена на базе оптоволоконных линий связи с высокой скоростью передачи данных, надёжностью и помехозащищённостью. В 2008 году к ней была подключена вторая очередь АСУ ТП промысла. С вводом объединённой АСУ ТП в промышленную эксплуатацию значительно упростился процесс управления скважинами и другим промысловым оборудованием.

15 мая 2004 года добыто 100 млрд кубометров газа с начала разработки АГКМ.

В 2006 году в ООО «Газпром добыча Астрахань» впервые в отрасли был разработан и введён в действие «Проект по эксплуатации скважин с межколонными давлениями».

Проект регламентирует все виды работ и исследований на скважинах с МКД и включает в себя классификацию скважин по степени опасности.

В конце 2007 года проведены первые работы с использованием ГНКТ на АГКМ.

Работы с использованием гибких насосно-компрессорных труб (ГНКТ) проводились на скважине № 708. Использование ГНКТ позволило сократить затраты времени и минимизировать загрязнение призабойной зоны, а также создало условия для получения максимального ожидаемого эффекта в плане технического состояния и добычных возможностей скважины.



Успешный опыт ремонта скважин действующего фонда с применением ГНКТ выявил необходимость разработки технических решений, и в 2009 году был разработан «Технический регламент на ремонт скважин АГКМ с применением установки ГНКТ».

В 2007 году на АГКМ было добыто 50 млн тонн газового нестабильного конденсата.

В 2009 году впервые в истории разработки АГКМ проведены мероприятия по выравниванию профиля пластового давления в центральной (разбуренной) части месторождения.

На полгода были остановлены скважины в зонах с пластовым давлением, близким к давлению начала конденсации. В результате произошло замедление темпа падения пластового давления в целом по АГКМ. В 2011 году при выполнении работ по интенсификации притока газа впервые на скважинах АГКМ был применен новый кислотный разглинизирующий состав «Флаксокор – 110».

Разглинизатор представляет собой кислотный состав, приготовленный на основе синтетической соляной кислоты с добавлением комплекса реагентов, и позволяет очищать забой и ствол скважины от шлама.

17 января 2011 года на скважине № 91 АГКМ удалось создать естественную соляную флюидоупорную покрышку для изоляции продуктивного горизонта и ликвидации межколонных давлений. Инструкция по ликвидации скважин предполагает установку нескольких цементных мостов, требующих дополнительных работ по истечению времени. Специалисты ГПУ в 2003 году предложили производить резку окон, создав условия для затекания солей внутрь скважин и формирования флюидоупорного экрана (солевого моста). В 2010 году впервые на скважине № 95 удалось вырезать небольшие участки труб во второй колонне и установить факт течения солей в область допустимой депрессии. В 2011 году подрядчики из филиала «Астрахань бурение» ООО «Газпром бурение» вырезали во второй колонне более 7 метров.

Новая технология разработана проектной организацией ЗАО «Октопус».

В ноябре 2011 года впервые на АГКМ провели работы по разъединению насосно-компрессорных труб (НКТ) с помощью колтюбинговой установки (ГНКТ).

Работы проводились специалистами фи-

лиала «Астрахань бурение» совместно с субподрядной организацией. В процессе глушения скважины № 919 выяснилось, что отсутствует приемистость по затрубному пространству и произвести глушение скважины стандартным способом не получится. Было принято решение разъединить НКТ с помощью гидравлического трубореза, спускаемого на НКТ.

В 2012 году впервые при капитальном ремонте скважин на АГКМ внедрена технология кислотнотруйного бурения (туннелирования) с применением установки ГНКТ.

23 декабря 2012 года суммарная добыча газа сепарации на АГКМ достигла 200 млрд кубометров.

В 2013 году на АГКМ начались работы по ингибированию скважин с помощью азотно-конвертерной установки. Одним из методов защиты от коррозии является доведение раствора ингибитора коррозии до забоя (вытеснение из НКТ в призабойную зону пласта) с применением, для продавки рабочего раствора ингибитора, азота с использованием азотно-конвертерной установки. Ингибирование проводили представители подрядной организации.

В июне 2013 года начато строительство двух скважин (№№ 1109, 939) с условно горизонтальным окончанием ствола. Проект конструкции скважин предусматривал строительство вертикального ствола в интервале от 0 до 3840 метров и открытого условно горизонтального ствола в интервале 3840-4390 метров. Это должно увеличить флюидоотдачу продуктивного башкирского горизонта и повысить объем добычи углеводородного сырья на АГКМ. В 2014 году работы по строительству скважин с условно горизонтальным окончанием ствола были завершены.

6 мая 2014 года ООО «Газпром добыча Астрахань» был преодолен рубеж в 75 млн тонн по добыче нестабильного конденсата с начала эксплуатации Астраханского газоконденсатного месторождения.

24 декабря 2015 года на заседании Центральной комиссии по согласованию технических проектов разработки месторождений углеводородного сырья Федерального агентства по недропользованию (ЦКР Роснедр по УВС) был утвержден технологический проект разработки Левобережной части АГКМ.



Подготовкой проекта занимались специалисты головного научно-исследовательского института «Газпром ВНИИГАЗ». Впервые расчёт показателей произведён до 2600 года, в т.ч. рентабельная добыча определена до 2222 года.

В 2016 году, по соглашению между ПАО «Газпром» и Ростехнадзором, ООО «Газпром добыча Астрахань» было определено участником пилотного проекта по внедрению системы дистанционного контроля промышленной безопасности (СДК ПБ).

В 2020 году для перехода на качественно новый уровень управления рисками в области промышленной безопасности при активном участии Департамента ПАО «Газпром» (С.Н. Меньшиков), ООО «Газпром добыча Астрахань» и ПАО «Газпром автоматизация» была выполнена научно-исследовательская работа по теме «Разработка алгоритмов и модели системы дистанционного контроля промышленной безопасности опасных производственных объектов ООО «Газпром добыча Астрахань». Был создан пилотный прототип, а с 2022 года – готовое прикладное программное обеспечение (ПО) начало проходить апробацию на Астраханском ГМК.

В 2017 году впервые на АГКМ успешно проведён спуск перекрывающей колонны НКТ для усиления зоны повреждённого интервала эксплуатационной колонны.

На скважине № 411 впервые на АГКМ успешно проведено: бандажное ремонтное цементирование с использованием пакеров и сверлением технологических отверстий в эксплуатационной колонне; спуск перекрывающей колонны-лайнера для усиления зоны повреждённого интер-

вала эксплуатационной колонны и его цементаж с последующей опрессовкой.

В начале 2017 года впервые на АГКМ проведено тестовое применение нового отечественного аппаратурно-методического комплекса забойной телеметрической системы.

Каротаж в процессе бурения АМК-КПБ (ЛУЧ-М) в бурящейся скважине № 916 позволил получить положительные результаты в части записи на глубине и передачи геофизической информации на поверхность и далее по каналам связи на компьютеры заказчика.

19 марта 2017 года в ООО «Газпром добыча Астрахань» был преодолен рубеж по добыче 85 млн тонн газового конденсата.

9 октября 2017 года в ООО «Газпром добыча Астрахань» был добыт 250-миллиардный кубометр газа сепарации с начала эксплуатации АГКМ.

В 2019 году начались опытно-промышленные работы по закачке CO₂ на скважинах АГКМ.

23 марта 2021 года на АГКМ добыта стомиллионная тонна нестабильного газового конденсата.

5 августа 2021 года утверждён Устав проекта по реализации проектов, входящих в «План мероприятий по увеличению добычи газа на Астраханском ГМК (поэтапно, начиная с 2025 года)».

7 июля 2022 года от добывающих мощностей ГПУ на перерабатывающие установки АГПЗ поступил 300-миллиардный кубометр газа сепарации.



ЧЕТЫРЕ ДЕСЯТИЛЕТИЯ ТРУДОВЫХ ПОБЕД И СВЕРШЕНИЙ

Газопромислое управление ООО «Газпром добыча Астрахань» отмечает своё 40-летие. Безусловно, это знаменательная дата не только для промысловиков, но и для всего коллектива нашего предприятия. Ведь именно ГПУ осуществляет решение задач по добыче полезных ископаемых на Астраханском газоконденсатном месторождении.

Астраханское ГKM по праву называют уникальным как с точки зрения запасов, так и памятью о сложностях, с которыми сталкиваются газодобытчики при его освоении. Достаточно напомнить, что глубина залегания флюида здесь составляет 3700-4100 метров, в добываемой газожидкостной смеси (ГЖС) присутствуют газы – метан (и его гомологи), сероводород, углекислый газ и газовый конденсат. Другим значимым фактором является аномально высокое пластовое давление до 61,2 мегапаскаля, что составляет, ни много ни мало, 604 атмосферы. Наконец, температура добываемой газожидкостной смеси равна 110 градусам Цельсия.

Всё это наглядно показывает, насколько сложна задача по добыче полезных ископаемых в аксарайских степях. Коллектив ГПУ решает её на протяжении 40 лет, одерживая победу в ежедневном бою с неблагоприятными внешними обстоятельствами.

За годы своего существования Газопромислое управление динамично развивалось, формировался его сплочённый коллектив, который сегодня составляет порядка 900 человек. В состав ГПУ входят три цеха по добыче газа и газового конденсата, цех научно-исследовательских и производственных работ, цех по работе с подземным оборудованием, цех по утилизации отходов производства, участок по приготовлению технологических растворов и хранению метанола, участок по хранению материально-технических ресурсов, а также ряд важнейших для производства служб: линейно-эксплуатационная, механо-ремонтная, автоматизации, телемеханизации и метрологии, технологии строительства, ремонта, консервации и ликвидации скважин и другие.

Особое внимание в Газопромисловом управлении уделяется внедрению передовых технологий, рационализаторской деятельности, решению вопросов импортозамещения, реконструкции промысловых объектов с применением современных разработок, оборудования и материалов отечественного производства, программам строительства и ввода в эксплуатацию новых скважин.



ЦЕХА ПО ДОБЫЧЕ ГАЗА И ГАЗОВОГО КОНДЕНСАТА: СЕРДЦЕ ПРОМЫСЛА

Хотя приказ о создании на АГKM Газопромислового управления был подписан в мае 1985 года, некоторые объекты, входящие в его состав, появились ещё раньше. Так, первая эксплуатационная скважина № 58 была начата бурением в августе 1982-го, а дала первый промышленный приток газа в августе 1984. В марте 1984 года стартовало сооружение фундаментов под манифольды УППГ-1. Сегодня эти объекты входят в состав цеха по добыче газа и газового конденсата № 1.

В настоящее время общий фонд ЦДГиГK №1 составляет 138 скважин, из них 61 считаются эксплуатационными. Газожидкостная смесь с них поступает на две установки предварительной подготовки газа – УППГ-1 и УППГ-2. С 2014 года у руля ЦДГиГK № 1 стоит Дмитрий Яценко.

Эксплуатационный фонд цеха по добыче газа и газового конденсата № 2 составляет 42 скважины. Углеводородное сырьё с них поступает на установки предварительной подготовки газа 3А и 4. С октября 2012 года ЦДГиГK № 2 возглавляет Илья Авязов.

Более 50 скважин – эксплуатационный фонд цеха по добыче газа и газового конденсата № 3, причём новые скважины здесь вводятся каждый год. В состав цеха входят УППГ-6 и УППГ-9. С 2005 года начальником цеха является Олег Яновский.

Эксплуатацию объектов газодобычи осуществляют высококвалифицированные специалисты, усилиями которых обеспечивается бесперебойная работа промыслового оборудования. Помимо плановых работ и ремонтов, на объектах

цехов по добыче газа и газового конденсата реализуются энергосберегающие мероприятия по экономии очищенного газа и электроэнергии, позволяющие добиться высоких показателей в экономии топливно-энергетических ресурсов. Достигаются экологические цели ООО «Газпром добыча Астрахань» по всем направлениям, используются информационные системы, задача которых – контроль за состоянием опасных производственных объектов, анализ, систематизация поступающих данных, благодаря чему вырабатываются решения по устранению замечаний и отклонений от норм технологического процесса. Используется специальное программное обеспечение, позволяющее оперативно устранять нарушения.

На производственных объектах внедрена система дистанционного контроля промышленной безопасности, представляющая собой комплекс программных и программно-аппаратных средств, обеспечивающих непрерывное получение, обработку и передачу в режиме реального времени информации о параметрах технологических процессов и процессов обеспечения функционирования опасного производственного объекта. Поступают данные о состоянии систем противоаварийной защиты и срабатывании технических устройств, а также о регистрации аварий и инцидентов на опасном производственном объекте. Осуществляется оперативная оценка рисков и прогнозирование возможности возникновения аварийных ситуаций на основе аналитической обработки информации о контролируемых параметрах объектов наблюдения.

РЕКОНСТРУКЦИЯ НА ПРОМЫСЛОВЫХ АРТЕРИЯХ

Одно из важных звеньев цепи газодобычи – линейно-эксплуатационная служба (ЛЭС). Она занимается транспортировкой газожидкостной смеси от установок предварительной подготовки газа до газоперерабатывающего завода. Это связующее звено между цехами по добыче газа и газового конденсата, обеспечивающее эксплуатацию технологических скважин, газоконденсатопроводов, трубопроводов очищенного газа, продувочных линий, сооружений, коммуникаций и другого оборудования.

В рамках программы реконструкции промысловых объектов в конце 2023 года была осуществлена масштабная реконструкция на газоконденсатопроводе № 4 от УППГ-1 до АГПЗ. Позднее, в конце 2024 года, завершена реконструкция на газоконденсатопроводе № 1 от УППГ-2 до АГПЗ. В настоящее время в реконструкцию передан газоконденсатопровод № 3 УППГ-1 – АГПЗ.

Помимо этого, осуществляется техническое перевооружение оборудования газоконденсатопроводов, запорной арматуры, внедрение отечественных образцов. Постоянный контроль, своевременное проведение экспертизы и внутритрубной диагностики позволяют работникам линейно-эксплуатационной службы содержать газоконденсатопроводы в технически исправном состоянии. Их реконструкция – важная часть большой работы, обеспечивающей надёжную эксплуатацию объектов промысла в штатном технологическом режиме.





ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

Значительный вклад в решение задач по импортозамещению вносят работники цеха научно-исследовательских и производственных работ (ЦНИПР). Будучи одним из старейших объектов Газопромислового управления, сегодня он является самым многофункциональным. В его состав входят научно-исследовательская лаборатория коррозии и сварки, научно-исследовательская лаборатория контроля и профилактики газопромислового оборудования, научно-исследовательская лаборатория новой техники, научно-исследовательская лаборатория разработки перспективных технологий добычи углеводородного сырья, научно-исследовательская лаборатория разработки перспективных технологий подготовки углеводородного сырья, научно-исследовательская химико-аналитическая лаборатория.

В частности, лаборатория коррозии и сварки обеспечивает противокоррозионную защиту скважин, трубопроводов и газопромислового оборудования от агрессивного воздействия пластового флюида АГКМ, осуществляет мониторинг коррозионных процессов, участвует в выполнении внутритрубной диагностики газопроводов-шлейфов скважин. Ингибиторная защита промышленного оборудования – серьёзная проблема, и главной задачей является подбор ингибитора коррозии отечественного производства. Ранее для ингибирования использовались только импортные составы. С 2023 года на АГКМ применяется отечественный ингибитор коррозии. При этом ещё один отечественный ингибитор в настоящее время уже прошёл комплексные испытания и находится на стадии утверждения в профильном департаменте ПАО «Газпром». Благодаря этому устранена зависимость

от поставок импортного ингибитора.

Системную работу по импортозамещению осуществляют и специалисты службы автоматизации, телемеханизации и метрологии (САТМ). Продолжается внедрение отечественных аналогов систем автоматизации производственных процессов. На АГКМ обеспечивается безопасная и безотказная эксплуатация автоматизированных систем управления программно-техническими комплексами, систем пожаротушения, сигнализации и контроля загазованности, волоконно-оптических линий связи, средств технологической связи, вычислительной техники, технических средств охраны. По приборам автоматики доля отечественного оборудования в ГПУ составляет порядка 97 %.

Коллектив службы автоматизации, телемеханизации и метрологии осуществляет дальнейшее совершенствование комплексной автоматизации технологического процесса добычи. Автоматизация и цифровизация промысла являются, наряду с обеспечением готовности и безотказности комплекса программно-технических средств, приоритетными задачами САТМ.

ТЕХНОЛОГИИ – НА БЛАГО ПРОИЗВОДСТВА

Задачи самой разной сложности во время проведения технического обслуживания, текущего и капитального ремонта оборудования решают работники механо-ремонтной службы (МРС). Высокая квалификация и компетенции в различных областях позволяют им изготавливать и восстанавливать на собственных производственных мощностях нестандартные детали и узлы различных устройств. В кратчайший срок здесь разрабатывается технология изготовления, проводятся опытно-промышленные испытания и внедряются в производство комплектующие узлы и детали: запорные органы ре-



гулирующих клапанов, элементы затвора, уплотнители, новые виды запасных частей и так далее.

Для эффективного выполнения конкретных задач необходимо разнообразие применяемого оборудования. Производственное оснащение МРС включает в себя целый парк различного оборудования: шлифовальные, фрезерные, токарные станки с устройствами цифровой индикации (УЦИ) и числовым программным управлением (ЧПУ), вакуумные электропечи для термообработки и испытательные стенды с цифровым программным обеспечением обладают высокой точностью, скоростью работы и цифровизацией/автоматизацией процессов, что приводит к повышению качества выполняемых работ, делает труд более безопасным за счёт систем защиты. В частности, за счёт автоматизации и цифровизации процессов отчасти устраняется «человеческий

фактор», достигается снижение монотонной физической нагрузки на работника, освобождая его от постоянного ручного вмешательства в технический процесс. Освоенные технологии позволяют снизить зависимость исправности технических устройств от поставки импортных деталей, необходимых для ремонта запорно-регулирующей арматуры и насосно-компрессорного оборудования ГПУ.

Всё, о чём сказано выше – лишь небольшая часть той масштабной и ежедневной работы, которую осуществляют работники различных подразделений Газопромислового управления. Промышленники готовы и дальше делать всё для того, чтобы производственные планы выполнялись, а недра Астраханского газоконденсатного месторождения эксплуатировались бережно и с заботой о следующих поколениях.



НА ЧЕТВЕРЫХ – 160 ЛЕТ СТАЖА НА АСТРАХАНСКОМ ГКМ!

Среди работников, которых будут чествовать в ходе юбилейных мероприятий, посвящённых 40-летию Газопромислового управления, как молодые специалисты, так и настоящие старожилы промысла. Такие, как начальник САТМ Анатолий Свиридов, начальник ЦДГиГК № 3 Олег Яновский, начальник технического отдела Аскар Тимербулатов и заместитель начальника производственно-диспетчерской службы Нафис Ишмурзин. На АГКМ они пришли примерно в одно время, и сегодня имеют на четверых почти 160 лет работы здесь.



ОЛЕГ ЯНОВСКИЙ

Свою трудовую деятельность на Астраханском газоконденсатном месторождении Олег Яновский начал в 1986 году. Первым местом его работы стал комплекс опытных установок ЦНИПР, куда он пришёл оператором по добыче нефти и газа 5 разряда.

В 2005 году Олег Ярославович был назначен начальником цеха по добыче газа и газового конденсата № 3. Он принимал непосредственное участие в работах по строительству и реконструкции промысловых объектов. Так, расширение блока входных манифольдов УППГ-6, строительство второй нитки газоконденсатопровода 6-1 в рамках реконструкции позволило увеличить добывающие способности УППГ на 40 %, проводить ингибирование газоконденсатопроводов без остановки УППГ. На УППГ-9 был смонтирован узел отбора проб с контрольного сепаратора, позволяющий проводить отбор газа, конденсата и воды в закрытом цикле независимо от погодных условий. Впоследствии это новшество было применено на всех остальных установках предварительной подготовки газа ГПУ.

Олег Ярославович принимает активное участие в развитии программы импортозамещения. В её рамках осуществлено техническое обслуживание и контроль эксплуатационных свойств фонтанных арматур производства Воронежского механического завода и АК «Корвет». Ввод в эксплуатацию новых подогревателей отечественного производства позволил модернизировать оборудование и сэкономить объём топливного газа.

Олег Яновский активно ведёт научно-исследовательскую деятельность, участвует в работах по внедрению новых технологий, методов аналитического контроля, совершенствованию нормативно-методической базы ООО «Газпром добыча Астрахань». Он рационально планирует работу, организует и контролирует деятельность подчинённого персонала при выполнении планово-предупредительных ремонтов, что позитивно отражается на уровне производственной безопасности.



НАФИС ИШМУРЗИН

Нафис Ишмурзин в 1986 году приехал на Астраханское газоконденсатное месторождение молодым специалистом после окончания Уфимского нефтяного института. Начиная свою трудовую деятельность в Газопромисловом управлении оператором по добыче нефти и газа.

Нафис Раисович принимал непосредственное участие в подготовке и пуске 1-й и 2-й очередей газового промысла. В ходе своей работы он зарекомендовал себя как отличный специалист, и в 1990 году был переведён в производственно-диспетчерскую службу ГПУ – важное подразделение, отвечающее за координацию производственных процессов, обеспечение стабильной и безопасной эксплуатации объектов промысла, обеспечивающее оперативный контроль за работой газоконденсатопроводов, скважин и объектов энергообеспечения, за состоянием оборудования на шести УППГ промысла.

С 2005 года Нафис Раисович трудится в должности заместителя начальника производственно-диспетчерской службы. Как подчёркивает руководство управления, его отличительными чертами являются ответственность и дисциплинированность в работе. При решении производственных вопросов он проявляет самостоятельность и исполнительность, умение планировать и организовывать работу подчинённых, способность качественно выполнять поставленные задачи, проявлять инициативу, быстро ориентироваться и умело действовать в любой обстановке. Способен оперативно предпринимать необходимые действия в сложных ситуациях, осуществляя руководство и контроль процесса добычи газа и газового конденсата.

Нафис Ишмурзин принимал участие в реконструкции АСУ ТП 1-й и 2-й очереди промысла, во внедрении в эксплуатацию и тестировании новой системы автоматического управления расхода скважин и управления устьевыми подогревателями, в разработке и внедрении в Обществе шаблона ИУС П по виду деятельности «добыча газа и газового конденсата». В настоящее время он обеспечивает бесперебойную и достоверную передачу данных из существующих АСУТП в блок «Диспетчерское управление» шаблона ИУСПД.

В своей ежедневной работе Нафис Раисович способствует развитию профессиональных, личностно-деловых компетенций и научно-технического потенциала молодых специалистов и работников ГПУ, активно занимается наставничеством, передавая опыт коллегам по работе.



АСКАР ТИМЕРБУЛАТОВ

Аскар Тимербулатов приступил к работе на АГКМ в 1985 году, сразу после того, как окончил Уфимский нефтяной институт. Работая оператором по добыче нефти и газа, мастером, Аскар Рамазанович принимал непосредственное участие в пуске ряда объектов 1-й очереди промысла, где приобрёл большой практический опыт. Благодаря этому семь лет спустя, в феврале 1992 года, он был назначен начальником линейно-эксплуатационной службы Газопромислового управления.

За короткое время Аскар Рамазанович сформировал сплочённый, работоспособный коллектив, отличающийся высоким уровнем профессиональной подготовки и дисциплинированностью. На протяжении многих лет трубопроводы ЛЭС находились и находятся в технически исправном состоянии. Это результат систематического проведения запланированных мероприятий, позволяющих осуществлять эксплуатацию объекта в штатном технологическом режиме.

В марте 2007 года Аскар Тимербулатов назначен начальником технического отдела ГПУ. Вместе с сотрудниками возглавляемого отдела он не только отлично справляется с повседневными делами, но и находится в постоянном творческом поиске, разрабатывая и внедряя рационализаторские предложения и изобретения, принимая участие в создании отраслевой нормативной документации.

За свою трудовую деятельность Аскар Рамазанович, будучи соавтором, разработал и внедрил в производственную деятельность более 50 рационализаторских предложений, которые принесли предприятию значительную выгоду в экономической сфере. Снижение затрат на проведение регламентных работ, на капитальные вложения, на закупку химических реагентов, улучшение условий труда, повышение безопасности производства – вот плоды деятельности творческой мысли Аскара Рамазановича.

Поскольку рационализаторство приносит ощутимую пользу производству, Аскар Рамазанович Тимербулатов старается привлечь к этой деятельности как можно больше работников Газопромислового управления. Возглавляемый им коллектив технического отдела тесно сотрудничает с проектными, научно-исследовательскими и контролирующими организациями в части внедрения новой техники и технологий при разработке Астраханского газоконденсатного месторождения.



АНАТОЛИЙ СВИРИДОВ

Анатолий Свиридов работает в системе газовой промышленности с 1984 года. За это время он прошёл трудовой путь от электромонтёра до главного прибориста – начальника службы автоматизации, телемеханизации и метрологии Газопромислового управления.

Анатолий Георгиевич принимал личное участие в монтаже, наладке, организации эффективной эксплуатации, технического обслуживания и ремонта большого количества оборудования автоматизации, которое используется на промысловых объектах ООО «Газпром добыча Астрахань».

Большой объём работы Анатолий Свиридов проделал в рамках реализации «Программы изготовления импортозамещающего оборудования», возглавляя участок внедрения импортозамещающего оборудования и новой техники. При его непосредственном участии были созданы и внедрены в производство более двадцати видов аналогов дорогостоящего нестандартного импортного оборудования, принята в эксплуатацию Автоматизированная система управления технологическим процессом (АСУ ТП).

Анатолий Георгиевич является автором и соавтором более 40 рационализаторских предложений, 14 изобретений и промышленных образцов, на которые получены патенты. Ему неоднократно присуждались призовые места в конкурсах ПАО «Газпром» по компьютерному проектированию и информационным технологиям.

Анатолий Свиридов является организатором и активным участником мероприятий, направленных на обеспечение технологической независимости и безопасности критической информационной инфраструктуры путём преимущественного применения отечественных программно-аппаратных комплексов и оборудования автоматизации.

Опыт и знания Анатолия Георгиевича Свиридова, его способность принимать порой нестандартные решения позволяют успешно решать все возникающие во время работы вопросы. Он с энтузиазмом передаёт опыт молодым работникам, поддерживает в подчинённых стремление к новым знаниям, повышению квалификации, способствует развитию рационализаторской деятельности в коллективе службы автоматизации, телемеханизации и метрологии Газопромислового управления. ■

ДОСТИЖЕНИЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ГПУ В ОБЛАСТИ НАУКИ, ТЕХНОЛОГИИ И ПРОИЗВОДСТВА



НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗРАБОТКИ, ОТМЕЧЕННЫЕ НАЦИОНАЛЬНЫМИ ПРЕМИЯМИ

2008 год – «Инновационная программно-ориентированная технология автоматического управления скважинами АГКМ».

Авторы: Пономаренко Д.В., Невшупа А.П., Замосковин П.П., Андреев А.А., Михайленко С.А., Авязов Д.З.

СПРАВКА

Национальная технологическая премия Академии технологических наук РФ учреждена Академией технологических наук России в 2004 году и вручается за выдающиеся заслуги в развитии промышленных технологий.

2016 год – «Разработка и промышленное применение отечественного комплекса скважинного оборудования и оборудования устья скважин для обеспечения экологической безопасности при эксплуатации Астраханского газоконденсатного месторождения с повышенным содержанием сероводорода в добываемой среде».

Авторы: Низамов Н.Ф., Васильев В.Г., Коренькин А.Ф., Рылов Н.Е., Поляков И.Г.

СПРАВКА

Национальная экологическая премия имени В.И. Вернадского учреждена в 2003 году Неправительственным экологическим фондом имени В.И. Вернадского с целью выявления и популяризации реализованных проектов в области охраны окружающей среды и обеспечения экологической безопасности, энерго- и ресурсосбережения, развития новых технологий в промышленности и энергетике, внедрения наилучших доступных технологий, формирования экологической культуры и развития экологического образования в интересах устойчивого развития на основе идей академика В.И. Вернадского.

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗРАБОТКИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ПРЕМИЕЙ ОАО (ПАО) «ГАЗПРОМ» В ОБЛАСТИ НАУКИ И ТЕХНИКИ

2002 год – «Разработка и внедрение комплекса научно-технических и организационных решений о предупреждении,

контроле и ограничении межколонных давлений в скважинах газоконденсатных месторождений с целью повышения безопасности их эксплуатации на примере Астраханского ГКМ».

Авторы: Рылов Е.Н., Кабанов Н.И., Васильев В.Г., Гераськин В.И., Горбачева О.А., Гриньчак Д.Н., Изюмченко Д.Н., Кунавин В.В., Поляков И.Г., Пономаренко Д.В.

2006 год – «Агрегированный комплекс управления промыслом Астраханского газоконденсатного месторождения».

Авторы: Филиппов А.Г., Авязов Д.З., Андреев А.А., Богомолов Н.С., Бочарников В.В., Замосковин П.П., Невшупа А.П., Родованов В.Е., Елфимов В.В., Лаврухин В.К.

2012 год – «Информационная поддержка системы корпоративного контроля технического состояния объектов добычи сероводородсодержащего газа АГКМ».

Авторы: Тухбатуллин Ф.Г., Винокурцев А.Г., Коваленко С.В., Лим В.Г., Пономарев В.Н., Шапиро В.Д., Филиппов А.Г., Алексеев Д.В., Андреев А.Е., Плишкин Д.В.

2014 год – «Разработка и внедрение энергосберегающей системы автоматического управления работой подогревателей на площадках скважин и оптимизации температурных режимов Астраханского промысла».

Авторы: Екотов А.Г., Авязов Д.З., Андреев А.А., Васильев В.Г., Замосковин П.П., Кожакин В.В., Родованов В.Е., Свиридов А.Г., Посягин Б.С., Соломахин А.В.

2017 год – «Разработка и внедрение на объектах АГКМ отечественного оборудования».

Авторы: Мельниченко А.В., Низамов Н.Ф., Коренькин А.Ф., Екотов А.Г., Рылов Н.Е., Афанасов Г.В., Артеменков В.Ю., Вавилов В.В., Филиппов А.Г., Ерехинский Б.А.

2017 год – «Технология высокого разрешения диагностики технического состояния добывающих скважин».

Авторы: Плотноков В.Л., Масленников В.И., Шулаев В.Ф., Зинченко И.А., Калинин А.В., Комаров А.Ю., Кунавин В.В., Поляков И.Г., Истомин А.Е., Павловский Б.Р.

СПРАВКА

Премия ОАО (ПАО) «Газпром» в области науки и техники учреждена в 1998 году и присуждается за крупные разработки в области добычи, транспортировки, хранения, переработки и использования природного газа, газового конденсата, нефти, завершившиеся созданием или усовершенствованием, а главное – эффективным применением образцов новой техники, приборов, оборудования и материалов.

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗРАБОТКИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ПРЕМИЯМИ НА КОНКУРСЕ ОАО (ПАО) «ГАЗПРОМ» ПО КОМПЬЮТЕРНОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ И ИНФОРМАЦИОННЫМ ТЕХНОЛОГИЯМ

2008 год – «Инновационная программно-ориентированная технология автоматического управления скважинами АГКМ».

Авторы: Андреев А.А., Бочарников В.В., Невшупа А.П., Замосковин П.П., Родованов В.Е., Авязов Д.З., Филиппов А.Г.

2010 год – «Информационно-измерительная управляющая система автоматического управления температурным профилем промысловых скважин и трубопроводной системы АГКМ».

Авторы: Андреев А.А., Бочарников В.В., Невшупа А.П., Замосковин П.П., Родованов В.Е., Авязов Д.З.

2011 год – «Автоматизированная информационно-аналитическая система учёта отказов технологического оборудования АГКМ».

Авторы: Андреев А.А., Бочарников В.В., Замосковин П.П., Свиридов А.Г., Кожакин В.В., Родованов В.Е.

2012 год – «Программно-ориентированная технология превентивного управления процессом добычи с ранней диагностики нештатных ситуаций и алгоритмами противодействия их развитию в автоматическом режиме на примере АГКМ».

Авторы: Екотов А.Г., Андреев А.А., Бочарников В.В., Замосковин П.П., Свиридов А.Г., Агапов П.А., Пономаренко Д.В., Кожакин В.В., Родованов В.Е.

2016 год – «Энергосберегающая система автоматического управления (ЭСАУ)

работой подогревателей на скважинах с целью обеспечения экономичного безгидратного режима поставки пластовой смеси на переработку».

Авторы: Екотов А.Г., Свиридов А.Г., Родованов В.Е., Андреев А.А.

2020 год – «Информационная система оперативного геолого-технологического мониторинга с функцией прогноза пиковых нагрузок на Астраханском газоконденсатном месторождении».

Авторы: Родованов В.Е., Андреев А.А., Чашникова Л.В.

2022 год – «Интеллектуальная система оценки состояния рисков возникновения аварий для системы дистанционного контроля промышленной безопасности опасных производственных объектов АГКМ».

Авторы: Приходько С.А., Родованов В.Е., Андреев А.А.

СПРАВКА

Конкурс ОАО (ПАО) «Газпром» по компьютерному проектированию и информационным технологиям проводится с 2000 года с целью обмена опытом, распространения передовых ИТ-технологий, мотивации специалистов к разработке и внедрению перспективных проектов, повышения квалификации и развития творческой инициативы.

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗРАБОТКИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ОБЩЕСТВЕННЫМИ ПРЕМИЯМИ

2017 год – «Разработка и внедрение на объектах АГКМ отечественного энергоэффективного оборудования с увеличенным ресурсом работы».

Авторы: Низамов Н.Ф., Коренькин А.Ф., Екотов А.Г., Рылов Н.Е., Афанасов Г.В.

2018 год – «Интеллектуальное месторождение. Применение принципов энергосбережения и сокращение потребления очищенного газа на Астраханском ГКМ».

Авторы: Кожакин В.В., Екотов А.Г., Родованов В.Е., Свиридов А.Г., Андреев А.А.

СПРАВКА

Общественная премия Международной топливно-энергетической ассоциации имени Н.К. Байбакова учреждена в 2003 году с целью поощрения руководителей высшего ранга, учёных, специалистов, предпринимателей, общественных деятелей и граждан, внесших существенный вклад в организацию производства, науку, технику, строительство и эколого-энергоэффективное развитие экономики в целом.

2021 год – «Развитие цифровых технологий нефтегазовой отрасли на базе open source решений от BellSoft».

Авторы: Родованов В.Е., Свиридов А.Г., Андреев А.А., Логовиков О.В.

СПРАВКА

Конкурс «Лучшие цифровые решения для нефтегазовой отрасли» учреждён в 2009 году ГК ComNews для поощрения заказчиков и исполнителей самых значимых проектов в области ИТ и промышленной автоматизации, вносящих инновации как в работу отдельных компаний отрасли, так и в экономику страны в целом.

И ДЕРЕВЬЯ СТАЛИ БОЛЬШИМИ

Ровно 15 лет назад, в мае 2010 года, «Пульс Аксарайска» опубликовал материал под названием «И деревья станут большими». В нём наша газета рассказала о том, что между инженерным и главным административным корпусами ГПУ ветераны производства заложили аллею. Мероприятие приурочили к 25-летию юбилею управления.

Как отмечал «Пульс Аксарайска», аллею закладывали «те, кто, приехав со всех концов огромной страны, принесли в Аксарайск бесценный опыт освоения других похожих месторождений, стали частью высокопрофессионального и сильного духом коллектива, пионерами освоения сложнейшего Аксарайского газового промысла». Деревья вместе с ветеранами сажали молодые работники ГПУ, принявшие эстафету добрых дел от своих старших коллег. «Теплота рук и сердец людей, посадивших эти саженцы, наверняка поспособствует их быстрому росту», – отмечалось в материале, посвящённом этому событию.

Сегодня, когда ГПУ отмечает свой 40-летний юбилей, можно констатировать, что пророчество, высказанное на страницах нашей газеты, сбылось. Деревья, высаженные ветеранами и заслуженными работниками управления, действительно стали большими. Они снабжены памятными табличками с именами тех, кто их когда-то посадил. А сама аллея у корпусов Газопромыслового управления содержится в идеальном порядке, являясь своего рода зелёным оазисом посреди сухой аксарайской степи.

Как известно, зелёное дерево символизирует жизнь, рост и обновление, а также связь с природой и экологическую устойчивость. Можно не сомневаться, что всё это будет и дальше присуще нашему Газопромысловому управлению.



ИНФОРМПАНОРАМА

ИЗВЕЩЕНИЕ: № 0101/25/5.2/00056315/ДАСТР/ПР/ГОС/3/27.05.2025

Предмет закрытых маркетинговых исследований: текущий ремонт судов маломерного флота «Службы мониторинга»: корпусов, лодочных моторов, судового оборудования, навигационных приборов и осушительных систем для нужд ООО «Газпром добыча Астрахань» в 2025 году (для субъектов малого и среднего предпринимательства).

Дата начала приёма заявок: 27.05.2025.

Дата и время окончания приёма заявок: 05.06.2025, 10.00 (время местное).

E-mail: uporugaz@astrakhan-dobycha.gazprom.ru.

Способ проведения закупки: закрытые маркетинговые исследования в электронной форме.

Полный текст данного извещения и вся документация содержатся на сайте:

<https://etpgaz.gazprombank.ru>.

Сайт электронной торговой площадки:

<https://etpgaz.gazprombank.ru>.

УКЗ

О ставших известными вам фактах коррупционных действий, корпоративного мошенничества, хищений и различных злоупотреблений в ООО «Газпром добыча Астрахань» вы можете сообщить по следующим каналам связи: **телефон: (8512) 31-61-77, e-mail: hot-line@astrakhan-dobycha.gazprom.ru**



СОЦСЕТИ

ООО «ГАЗПРОМ ДОБЫЧА АСТРАХАНЬ»

https://t.me/gazprom_dobycha_astra Khan

https://vk.com/gazprom_dobycha_astra Khan



НОВОСТИ ОБЩЕСТВА
В ПРИЛОЖЕНИИ ГИД

1. Войти в приложение  ГИД
2. Перейти в ленту новостей 
3. Открыть раздел «Моя компания»

ГОРОСКОП С 30 МАЯ ПО 5 ИЮНЯ

♈ Овен. Вы можете столкнуться с новыми возможностями в карьере. Будьте открыты для предложений и не бойтесь брать на себя ответственность.

♉ Телец. Тельцы могут ощутить прилив энергии и вдохновения. Это отличное время для творчества и самовыражения. В отношениях стоит проявить больше терпения и понимания.

♊ Близнецы. Близнецы могут столкнуться с некоторыми трудностями в общении. Постарайтесь быть более внимательными к словам и чувствам окружающих.

♋ Рак. Не перегружайте себя работой. Это время для отдыха и восстановления сил. Поддержка близких окажется очень полезной.

♌ Лев. Львы могут почувствовать необходимость в переменах. Например, можно начать новые проекты или открыть для себя какое-то хобби.

♍ Дева. Девам стоит обратить внимание на здоровье и самочувствие. Возможно, вам потребуется немного отдохнуть и восстановить силы.

♎ Весы. Весы могут оказаться перед выбором, который повлияет на их будущее. Не спешите с решениями, дайте себе время на размышления.

♏ Скорпион. В профессиональной сфере возможны успехи, если вы будете проявлять настойчивость. Это время для открытого общения и честных разговоров.

♐ Стрелец. Будьте открыты для общения, так как новые знакомства могут принести интересные возможности.

♑ Козерог. Неделя будет насыщенной, но постарайтесь не перегружать себя работой. Обратите внимание на здоровье и найдите время для отдыха.

♒ Водолей. Вы будете полны идей и креативности. Это подходящее время для реализации своих задумок.

♓ Рыбы. Вы можете столкнуться с эмоциональными вызовами. Не поддавайтесь стрессу и находите время для медитации или творчества.

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ОБСТАНОВКА

Лабораторией охраны окружающей среды за прошедший период (с 19 по 25 мая 2025 года) проведено 901 исследование качества атмосферного воздуха. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населённых пунктов, расположенных в районе Астраханского газового комплекса, не зарегистрировано.

В СТАТЬЕ СУБЪЕКТ(-Ы) ДАЛ(-И) СОГЛАСИЕ НА РАСПРОСТРАНЕНИЕ ДАННОЙ ИНФОРМАЦИИ БЕЗ ЗАПРЕТОВ И УСЛОВИЙ

Газета «Пульс Аксарайска» ООО «Газпром добыча Астрахань» зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Астраханской области. Регистрационный номер ПИ-№ ТУ30-00349 от 6 июня 2019 г. Учредитель: ООО «Газпром добыча Астрахань». Главный редактор Глазкова Н.В. Куратор проекта Давыдов Д.В. Адрес редакции: 414056, г. Астрахань, пл. Покровская, д. 10, 2 этаж, каб. 21. Телефоны: 31-61-49, 31-61-40; email: nglazkova@astrakhan-dobycha.gazprom.ru. Адрес издателя: г. Астрахань, ул. Ленина, строение 30. Отпечатано в ООО «ИПК «Волга», адрес типографии: 414000, Астраханская область, г. Астрахань, ул. Набережная 1 Мая, 75/ Шаумяна, 48, тел. 8 (8512) 44-55-59. Время подписания в печать: установленное по графику – 18.00, фактическое – 18.00. Заказ № 000919. Дата выхода № 7 (1638) 30 мая 2025 г. Тираж 2000 экз. Свободная цена. Мнение редакции может не совпадать с позицией авторов публикаций. При перепечатке и использовании материалов ссылка на газету обязательна. Редакция не несёт ответственности за содержание рекламы и объявлений.