

РЕЗУЛЬТАТЫ СОУТ 2014: РАБОТАЕМ ПО НОВЫМ ПРАВИЛАМ



Данную тему с нами обсуждает начальник ООТиЗ Администрации Александр Гусев.

– Александр Иванович, расскажите об итогах специальной оценки, проведённой в 2014 году на рабочих местах Общества.

– В соответствии с графиком, в 2014 году специальная оценка проведена в 11 структурных подразделениях Общества: АГПЗ, ГПУ, УТТиСТ, УС, ОЦ «Санаторий «Юг», УЭЗиС, ВЧ, УМТСиК, УКЗ, УВОФ, Администрации. По её результатам 750 работникам установлены новые виды или размеры компенсаций.

Стоит отметить, что до проведения специальной оценки работникам сохраняются все компенсации, установленные по результатам аттестации рабочих мест по условиям труда. После получения результатов специальной оценки на каждом рабочем месте компенсации устанавливаются в соответствии с новыми требованиями трудового законодательства и Коллективным договором Общества.

– Учитывая новизну и сложность процедуры проведения специальной оценки условий труда, у работников наверняка возникает множество вопросов. Расскажите, как организована в Обществе разъяснительная работа.

– Считаю, что одной из главных задач Администрации является доведение в доступной форме до каждого работника Общества информации о проведении специальной оценки и её результатах. В связи с этим в структурных подразделениях орга-

низована масштабная разъяснительная работа, которая включает проведение встреч с работниками при участии руководителей всех уровней управления, представителей профсоюзной организации, специалистов по направлению охраны труда, кадровой службы, организации труда и заработной платы. Это позволяет обеспечить не только квалифицированное информирование каждого работника о результатах специальной оценки, но и полноценную обратную связь: в ходе данных встреч работники имеют возможность получить ответ на любой интересующий вопрос по теме специальной оценки.

– Что ожидать работникам в части компенсаций по результатам специальной оценки?

– Как известно, впервые в нашей стране обеспечено законодательное закрепление единых процедур оценки условий труда на рабочих местах на федеральном уровне. На смену отдельным документам, введённым в действие различными федеральными ведомствами, пришёл Федеральный закон о специальной оценке условий труда. В основу данного закона положены результаты исследований в обла-

сти влияния вредных производственных факторов на здоровье работников. Кроме того, на стадии разработки проекта закона проводились консультации с профильными компетентными ведомствами, а также широкие общественные обсуждения.

В результате указанных изменений федерального законодательства изменились подходы к оценке вредных производственных факторов на рабочих местах. В этой связи первоочередной задачей Общества является сохранение персонала. В частности, планируется реализация программ переобучения работников, высвобождаемых по результатам специальной оценки, для заполнения вакансий Общества, в том числе на вновь вводимых объектах.

Вне зависимости от результатов специальной оценки численность персонала Общества будет сохранена.

– Наиболее актуальным вопросом для работников остаётся влияние результатов специальной оценки на уровень заработной платы. Каких изменений ждать в этом аспекте?

– В целях сохранения достигнутого общего уровня заработной платы работников принято решение сохранить в фондах за-

работной платы соответствующих структурных подразделений денежные средства, высвобождающиеся по результатам специальной оценки условий труда. Данная инициатива Общества получила поддержку на уровне ОАО «Газпром» и применена в других дочерних Обществах.

Хочу напомнить, что фактический рост заработной платы работников Общества с 2013 года превышает уровень индексации по ОАО «Газпром» в целом. Данное увеличение достигнуто путём системного совершенствования подходов к оплате труда, в частности реализации следующих мероприятий:

– изменение процедуры исчисления рабочего стажа при установлении соответствующего коэффициента, учитывающего общий стаж работы по профессии. Это позволило в два раза сократить время достижения рабочим максимального значения коэффициента стажа и соответствующего увеличения установленной тарифной ставки;

– введение надбавки за личный вклад в результаты производственной деятельности;

– дополнительно предусмотрена выплата премии ко Дню работников нефтяной и газовой промышленности лицам, отработавшим в Обществе от полугода до года в размере 20% должностного оклада (тарифной ставки), а также выплаты указанной премии в увеличенном размере в зависимости от стажа работы в Обществе.

Кроме того, нормативными документами ОАО «Газпром» размер доплат за работу во вредных условиях установлен выше уровня, определённого законодательством. Например, трудовым законодательством определён размер доплат за работу во вредных условиях труда 4%, а Положением ОАО «Газпром» – от 4% до 16% в зависимости от уровня вредности на рабочем месте.

В заключение хочу отметить, что заработная плата выплачивается работникам не за наличие или отсутствие на их рабочих местах вредных производственных факторов, а за конкретные результаты труда.

Артём Павловский



70 ЛЕТ ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЫ!

НАША ПОБЕДА. МОЯ ИСТОРИЯ

АЛЕКСЕЙ СТЕПАНОВ, ведущий специалист Службы по связям с общественностью и СМИ



Пётр Павлович Анисимов

Война коснулась всех советских людей. Не стали исключением и родственники моей жены. Дед (по отцовской линии) моей супруги Пётр Павлович Анисимов родился в с. Селитренное Астраханской области 20 июля 1923 г. До войны учился в ветеринарном техникуме. На войну пошёл добровольцем в мае 1942 г. Воевал в составе легендарной 270-й стрелковой Демидовской Краснознамённой дивизии (II) наводчиком, а затем командиром орудия. Участвовал в боях под Воронежем, на Ленинградском и Прибалтийском фронтах. Начал войну в составе 56-го отдельного пулемётно-артиллерийского батальона, затем служил в составе 810-го артиллерийского полка. В октябре 1942 г. на базе 53-го и 56-го батальонов была вторично сформирована 270-я стрелковая дивизия.

>>> стр. 6

30 ЛЕТ ГПУ, АГПЗ

ПО ЭКОЛОГИЧЕСКИМ ЗАКОНАМ

Посвятив наш цикл 30-летию ГПУ и АГПЗ, мы не могли забыть и о том, что на протяжении всей истории в этих двух важнейших подразделениях ООО «Газпром добыча Астрахань» приоритеты отдавались не только добыче сырья и производству товарной продукции, но и бережному отношению к окружающей среде.



>>> стр. 7

ПО ЭКОЛОГИЧЕСКИМ ЗАКОНАМ

СИСТЕМА

В любом деле важен системный подход. Таковой и сформировался на Астраханском газоконденсатном месторождении (АГКМ) с первых дней его опытно-промышленной эксплуатации.

При освоении АГКМ были обозначены три важнейших направления: повышение надёжности технологических процессов и оборудования; очистка и обезвреживание вредных выбросов; создание сети комплексных стационарных наблюдений. Все они являлись залогом успешного решения проблемы охраны окружающей среды.

К моменту пуска промысла и завода были созданы так называемые Системы-1, -2, -3 по контролю загрязнения атмосферы. Система-1 представляла собой систему автоматического контроля загазованности атмосферного воздуха в зоне расположения оборудования скважин, УППГ, всех газоконденсатопроводов от промысла до завода с датчиками обнаружения сероводорода, размещёнными по периметру промысла со стороны населённых пунктов. Система-2 осуществляла контроль качества воздуха рабочей зоны АГПЗ при помощи автоматических анализаторов определения концентраций сероводорода и углеводородов. Система-3 объединяла 25 автоматических стационарных постов контроля загрязнения атмосферного воздуха (АПКЗ), ведущих постоянный контроль за качеством атмосферного воздуха санитарно-защитной зоны и примыкающих к ней населённых пунктов.

С 1995 г. специалистами «Астраханьгазпром» и научно-производственной фирмы «ДИЭМ» был разработан и внедрён комплекс технических и программных средств контроля экологической и газовой безопасности нового поколения, который получил название Системы производственно-экологического мониторинга (ПЭМ). С 1998 по 2003 г. ПЭМ подвергся модернизации, что позволило впервые в отрасли внедрить в производство первую автоматизированную и комплексную систему. Внедрение этой системы было отмечено Государственной премией РФ в области науки и техники, а сама она стала базой для мониторинга окружающей среды в рамках всей Астраханской области.

Кроме средств автоматизированного контроля, применяются методы аналитического контроля. Лаборатория охраны окружающей среды контролирует состояние атмосферного воздуха в зоне воздействия всего газового комплекса. То же самое, но на территории АГПЗ, делает санитарная лаборатория, входящая в состав Центральной заводской лаборатории Отдела технического контроля (ЦЗЛ-ОТК). Вся информация собирается и анализируется в Центре мониторинга, и данные мониторинга являются инструментом оперативного управления экологической безопасностью всего комплекса в целом.

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОМЫСЛА

Уже на стадии проектирования объектов промысла применялись такие решения, которые предусматривали максимальную степень защиты окружающей среды. В первую очередь, это применение закрытой системы добычи, сбора, промысловой подготовки и транспортировки на Газоперерабатывающий завод пластового газа и автоматизированное ведение технологического процесса. Наличие высоких концентраций сероводорода потребовало «обезопасить» и само оборудование, поэтому все подземные и наземные его части (включая обсадные и насосно-компрессорные трубы, фонтанную арматуру, подогреватели и др.) выполнены из коррозионно-стойких материалов. Предусмотрена антикоррозионная защита технологического оборудования и трубопроводов с использованием ингибитора коррозии металла, электрохимическая защита и мониторинг коррозионных процессов, позволяющий судить о техническом состоянии трубопроводов и оборудования.



Жизнь не стоит на месте, и сегодня на АГКМ широко применяются новые технологии в области, скажем, ингибирования скважин. Последняя такая инновация – применение азотно-конвертерной установки, которая позволяет доставлять раствор ингибитора коррозии напрямую в пласт, не вызывая неизбежного при старой технологии глушения скважины.

Не забудем упомянуть и особый экологический объект – подземную ёмкость, в которую осуществляется продувка скважины. Созданы они в районе каждой Установки предварительной подготовки газа (УППГ) и служат для того, чтобы скважина вошла в нужный ритм работы после бурения и ремонта. На АГКМ подземные ёмкости были предусмотрены изначально, в то время как традиционно использовали так называемые земляные амбары – некие открытые участки на поверхности земли, обвалованные землёй. Герметичные подземные ёмкости на АГКМ собирают газ, который используется при продувке скважин, а затем направляется на завод в основном сырьевом потоке. Это исключает попадание вредных веществ в атмосферный воздух.

Безопасности работы промысла подчинено и ещё одно нововведение – строительство блочно-комплектных устройств электроснабжения с резервным источником питания. Действуют и аварийные передвижные дизель-генераторные установки, которые вместе со стационарными устройствами позволяют надёжно снабжать электроэнергией объекты добычи, а значит – избежать аварийных ситуаций.

Для экологической безопасности Астраханского газоперерабатывающего завода (АГПЗ), работающего на базе сероводородосодержащего сырья, при проектировании, строительстве и эксплуатации был принят ряд решений по созданию систем для уменьшения экологических рисков,

ОБОРУДОВАНИЕ ЗАВОДА

где использовались самые современные технологии.

Все технологические процессы на заводе осуществляются в герметичном сероводородостойком оборудовании. Кроме того, весь газ низкого давления очищается от сернистых соединений и направляется в товарный газ. Существующая на заводе технология позволяет довести общую конверсию сероводорода в серу до 99,6%. Хранение сжиженных газов осуществляется под инертной азотной подушкой, а от испарения нефтепродукты предохраняют специальные понтоны. Налив товарной продукции в железнодорожные цистерны позволяет осуществлять погрузку «точно», а также улавливать вредные пары, скажем, сжиженных газов или бензина, и возвращать их на склады. Наконец, три независимых источника электроснабжения гарантируют надёжную работу Газоперерабатывающего завода.

Конечно, мы весьма схематично обозначили те решения, которые были заложены при проектировании и строительстве АГПЗ. Не будем забывать и о том, что в процессе эксплуатации и по мере развития науки и техники специалисты вносят изменения, позволяющие сделать производство ещё более безопасным и эффективным. Это касается не только качества товарной продукции, о которой мы уже писали, но и оборудования. Яркий пример – новая установка гидроочистки. Если прежняя, возведение которой началось в 1983 г., была рассчитана на очистку фракции НК-350°C от соединений серы, азота и кислорода, то вновь построенная не только разгрузила уже действующую. «Старая» гидроочистка сосредоточилась на глубокой переработке дизельной фракции с получением продукции еврокласса. Новая гидроочистка отвечает за выпуск бензина европейского качества. Причём новый блок органично, без потери выработки, вошёл в технологический цикл, и так же без потерь можно переходить на схему переработки с использованием одного блока гидроочистки.

Новые проекты имеют не только хорошие экологические показатели, но и экологические перспективы – совершенствование качества продукции и всё большую минимизацию нагрузки на окружающую среду.

Любое производство сопряжено с образованием отходов и выделением вредных веществ. Таковы неизбежные последствия

ОЧИСТКА

технического прогресса и нашего желания жить в комфортных условиях.

Сразу оговоримся: речь идёт об отходах не в житейском смысле этого слова, хотя бытовые отходы в жизни предприятия тоже присутствуют. Мы говорим о способах утилизации отходов особого рода.

На промысле и на заводе существуют факельные системы, задача которых – путём сжигания обезвредить газы, образовавшиеся в результате эксплуатации скважины или технологической установки. Но, например, на заводе не так давно были внесены изменения в работу факельных систем. В 2012 г. здесь появились новые коллекторы кислых газов низкого давления, которые снабжены сепараторами для отделения газообразной фазы от жидкой, а также системой подачи топливного газа, снижающей скорость коррозии коллектора и факельного столба. Кроме того, действует автоматическая система подачи ингибитора коррозии.

У-165/265 – ещё два заводских объекта, предназначенных для переработки жидких и твёрдых отходов. Каждая из установок состоит из двух секций: для дегазации и фильтрации загрязнённых вод и сжигания промышленных отходов. Со своей работой они успешно справляются, минимизируя воздействие на окружающую среду.

Напомним и о том, что на всех объектах Общества, включая ГПУ и АГПЗ, действует система обращения с отходами, которая включает обеспечение соблюдения установленных нормативов образования и размещения отходов производства и потребления, их раздельный сбор, организацию мест накопления и размещения отходов. Все отходы учитываются, обращение с ними контролируется.

Более того, в составе ГПУ действует Цех утилизации отходов производства (ЦУОП), деятельность которого направлена на обеспечение организации системного учёта отходов, экологически безопасных сбора, изоляции, утилизации и обезвреживания отходов производства и потребления, вовлечения отходов в повторное использование. В ЦУОП установлено оборудование, позволяющее осуществлять сортировку и первичную обработку отходов с целью их последующего вовлечения в повторное использование и реализацию, а в 2014 г. поступило новое оборудование – стружкодробилка УДС-21, позволяющая утилизировать лом чёрных и цветных металлов в привлекательный товар – металлическую стружку.

Более того, в составе ГПУ действует Цех утилизации отходов производства (ЦУОП), деятельность которого направлена на обеспечение организации системного учёта отходов, экологически безопасных сбора, изоляции, утилизации и обезвреживания отходов производства и потребления, вовлечения отходов в повторное использование. В ЦУОП установлено оборудование, позволяющее осуществлять сортировку и первичную обработку отходов с целью их последующего вовлечения в повторное использование и реализацию, а в 2014 г. поступило новое оборудование – стружкодробилка УДС-21, позволяющая утилизировать лом чёрных и цветных металлов в привлекательный товар – металлическую стружку.

ПРОГРЕСС – ЗАКОН ПРИРОДЫ

Прогресс и впрямь – закон природы. И следуя ему, всё живое на Земле достигло своего совершенства. Повинуясь этому закону, и человек стремится улучшить свою жизнь. Однако кто-то великий сказал: «Совершенство зависит от малого во множестве деталей». Это множество деталей в своей работе ежедневно учитывают астраханские газовики, более того, они совершенствуют это множество – с тем, чтобы сделать производство более безопасным, а значит, учесть весь спектр воздействия на окружающую нас среду. За тридцать лет работы объектов промысла и переработки были усовершенствованы технологии и оборудование, внедрены системы автоматизации и мониторинга. Одним словом, сделано всё, что отвечает главному закону природы – прогрессу. И это уже немало.

Елена Казакова